



INTRODUÇÃO

As superfícies ASCALE são o resultado de avanços tecnológicos revolucionários na produção de cerâmica e porcelanato produtos. Esses avanços tecnológicos permitem à ASCALE reproduzir o processo natural de sinterização da rocha metamórfica, que leva milhares de anos, em questão de minutos. ASCALE combina 100% todos os minerais naturais e sinter estes minerais sob extrema pressão e calor. O resultado é ASCALE, uma superfície de porcelana sinterizada com vantagens tecnológicas não encontradas em outros materiais naturais ou superfícies de pedra projetadas. Fazendo ASCALE o produto ideal para intermináveis interiores e exteriores, horizontais e verticais aplicações de design e arquitetura.

Detalhes técnicos:

- Tamanho da Lâmina: 3.20 x 1.60;
- Espessuras: 6mm (piso e parede), 12mm (bancadas);
- Fabricado com produtos 100% naturais;
- Fabricado na Europa;
- Produto de tecnologia contínua.

Vantagens:

- Superfícies Impermeáveis;
- Resistente a manchas;
- Altamente resistente a arranhões;
- Resistente a mofo e bolor (não abriga bactérias);
- À prova de congelamento e descongelamento;
- Resistente a choques térmicos;
- Resistente a produtos químicos (fácil manutenção);
- Superfície não vai gravar;
- UV estável para uso externo (a cor não desbota);
- À prova de queimaduras e queimaduras (a superfície não queima).

Usos e Aplicações:

- Paredes da banheira e do chuveiro;
- Bancadas de cozinha;
- Variedades do banheiro;
- Design de mobília;
- Tampos de mesa;
- Fachadas Externas;
- Fachadas Ventiladas;
- Cozinhas ao ar livre;
- Paredes de destaque;
- Revestimento de armários e móveis;
- Pavimentos interiores e exteriores.